STAYER
DIAMANT

Abrasivos
GRINDING

CATÁLOGO **2019**

especialistas en útiles diamantados

	AMOLADORAS ANGULARES	CORTADORAS Y MESAS DE CORTE	CORTADORAS DE JUNTAS	MÁQUINA PUENTE
Línea porcelánico y materiales cerámicos	Turbo Extrafino Platinum; Super Turbo Extrafino Platinum; Top Porcelánico Platinum; Turbo Huracán; Coronas Diamantadas	Turbo Extrafino Platinum	**PLATINUM** PLATINUM ☆☆☆☆☆ PROFESSIONAL ☆☆☆☆ BASIC ☆☆☆	
	Turbo Extrafino PRO; Turbo Extrafino PRO H10; Porcelánico Banda Continua; Porcelánico Segmentado	Porcelánico Banda Continua; Porcelánico Segmentado	**PROFESIONAL**	
Línea Construcción segmentado	Láser Huracán; Láser Huracán Silencioso; Láser Tornado	Ladrillo Caravista	**PLATINUM**	
	Láser PRO; Láser Granito; Láser Hormigón; Fórmula Intercooler; Láser Arce Granito; Intercooler Vulcan	Láser PRO; Láser Arce Construcción	**PROFESIONAL**	
Construcción Turbo	Turbo PRO; Turbo Plus Lágrima; Turbo Plus Reforzado		**PROFESIONAL**	
Línea Piedra	Cantero; Plato Speed; Doble Segmento; Epoxi VB; Desbaste; Regatas; Cóncavo	Granito		Piedra Artificial S; Tornado Granito; Granito 300-3500mm; Mármol 300-1600mm; Pizarra 300-1600mm
Mármol y Corta Todo	Mármol; Corta Todo	Corta Todo		Mármol
Línea Básica	Universal Básico; Banda Continua; Turbo Básico; Fórmula H10	Universal Básico		
Hormigón		Deep	Pavimento; Curado Alto rendimiento; Curado Stándard; Fresco Alto rendimiento; Fresco Stándard; Asfalto	

CATÁLOGO **STAYER DIAMANT** 2019

ÍNDICE GENERAL

LINEA PORCELÁNICO **4**

PLATINUM: *Turbo Extrafino Platinum, Super Turbo extrafino Platinum, Top Porcelánico* 4

PROFESIONAL: *Turbo Extrafino Pro, Turbo extrafino Pro H10, Turbo Huracán, Porcelánico Banda Continua, Porcelánico Segmentado Coronas Diamantadas* 5

LINEA CONSTRUCCIÓN TURBO **7**

PROFESIONAL: *Turbo Profesional, Turbo Plus Lágrima, Turbo Plus Reforzado*

SEGMENTADO **8**

PLATINUM: *Láser Huracán, Láser Huracán Silencioso, Láser Tornado* 8

PROFESIONAL: *Láser Profesional, Láser Granito, Láser Hormigón Fórmula Intercooler H12, Láser Arce Granito, Construcción LD Intercooler Vulcan* 10

LINEA BÁSICA **12**

BÁSICOS: *Universal Básico, Cerámica Banda Continua, Turbo Básico, Fórmula H10*

LINEA CANTERO Y ÚTILES DIAMANTADOS **13**

LINEA ELECTRODEPOSITADOS Y VACUUM BRAZING **15**

LINEA DE DISCOS PARA MESA DE CORTE Y CORTADORA DE GASOLINA **18**

LINEA DE PIEDRA PARA MESA DE CORTE Y MÁQUINA PUENTE **19**

LINEA DE DISCOS PARA CORTADORA DE JUNTAS **20**

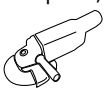
LINEA DE DISCOS PARA CORTE MURAL Y VIGUETAS. CORONAS **21**

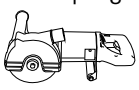
LINEA DE DISCOS PARA MÁQUINA PUENTE **22**

LINEA DE MÁQUINAS DE CONSTRUCCIÓN **25**

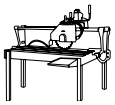
¿CÓMO SELECCIONAR EL **DISCO DE DIAMANTE ADECUADO**?

La máquina determina el diámetro del disco, el agujero interior y los agujeros de arrastre (en caso que los necesite). Para uso en la industria de la piedra o en el corte de hormigón (muros/suelos), es importante conocer la potencia de la máquina, revoluciones a las que gira el disco, velocidad de avance y profundidad de corte.

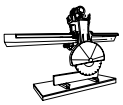

Amoladora angular


Rozadora

Cortadora de gasolina


Mesa de corte

Cortadora de juntas


Máquina Puente

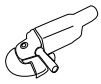
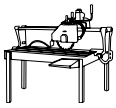
MATERIALES A CORTAR	DISCO A ELEGIR	CARACTERISTICAS TÉCNICAS DEL DISCO
MATERIALES DUROS Y COMPACTOS	**GRANITO**	Polvo de Diamante: Grano grueso y dureza alta para conseguir una gran capacidad de corte. Liga Metálica: Dureza media o baja.
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN EN GENERAL	**GENERAL DE OBRA**	Polvo de Diamante: Grano medio y dureza media Liga Metálica: Dureza media.
HORMIGÓN Y MATERIALES ABRASIVOS	**HORMIGÓN**	Polvo de Diamante: Grano medio y alta concentración de diamante de alta dureza para conseguir un elevado rendimiento. Liga Metálica: Alta resistencia al desgaste que se consigue adicionando endurecedores.
MATERIALES CERÁMICOS	**TURBO EXTRAFINO** **PORCELANTO** **SEGMENTADO** **BANDA CONTINUA**	Polvo de Diamante: Grano fino para conseguir un mejor acabado de corte. Liga Metálica: Blando.

LÍNEA **PORCELÁNICO PLATINUM**

TURBO EXTRAFINO SUPER TURBO EXTRAFINO TOP PORCELÁNICO

Imprescindible uno de estos 3 modelos en cualquier gama de discos diamantados.
Las novedades tecnológicas en el mundo de la cerámica han generado materiales de enorme dureza que a su vez requieren mejores acabados de corte, y por lo tanto los fabricantes de discos de diamante hemos desarrollado herramientas de mayor calidad capaces de responder a estas necesidades.

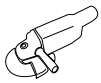
PORCELÁNICO **TURBO EXTRAFINO PLATINUM**

Máquina	Ø mm	H x T	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115R x 22.2	7 x 1.2	684911	14.239
	Ø 125R x 22.2	7 x 1.2	676350	14.240
	Ø 150R x 22.2	7 x 1.6	696068	1500.77
	Ø 180R x 22.2	7 x 1.8	697461	1500.104
	Ø 230R x 22.2	7 x 2.0	723313	8294.17
	Ø 200R x 25.4	7 x 2.0	702905	1500.128
	Ø 250R x 25.4	7 x 2.0	693098	1500.1
	Ø 300R x 25.4	7 x 2.2	694477	1500.2

Idóneo para **porcelánico, losetas de cerámica, azulejos**.
También para materiales duros como el granito, gres o klinker.
La corona diamantada extrafina, continua y almenada permite un perfecto acabado.

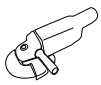
R: Con flangia integrada de 5cm.

PORCELÁNICO **SUPER TURBO EXTRAFINO PLATINUM**

Máquina	Ø mm	H x T	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	10 x 1.2	703247	14.353
	Ø 125 x 22.2	10 x 1.2	706101	14.394

El disco que consigue **el mejor acabado en el corte** de porcelánico, gres y materiales cerámicos en general.
Corona diamantada continua y almenada de 10 mm para un mayor rendimiento.
Con flangia integrada de 5cm.

TOP **PORCELÁNICO PLATINUM**

Máquina	Ø mm	H x T	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	11 x 1.2	703311	14.469
	Ø 125 x 22.2	11 x 1.2	730328	14.470

Nueva tecnología de recubrimiento del diamante, aumenta la velocidad de corte y mejora el acabado.

Corona diamantada de 10 mm para un mayor rendimiento. Con flangia integrada de 5cm.

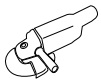
*** H x T: Altura del segmento diamantado x Grosor del segmento diamantado**

Imprescindible uno de estos 2 modelos en cualquier gama de discos diamantados.

TURBO EXTRAFINO PRO | TURBO EXTRAFINO PRO H10 | TURBO HURACÁN

Turbo Extrafino Pro y Turbo Extrafino Pro H10 proporcionan la mejor relación calidad-precio.
Turbo Huracán: un mayor grosor de plancha y corona diamantada para materiales de dureza extrema.

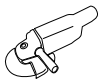
TURBO **EXTRAFINO PRO**

Máquina	Ø mm	H x T	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115R x 22.2	7 x 1.4	722958	8294.4
	Ø 125R x 22.2	7 x 1.4	723320	8294.18
	Ø 230R x 22.2	7 x 2.0	723337	8294.19

Idóneo para el corte de **porcelánico, cerámica vitrificada, gres, granito**, etc.

Plancha reforzada con flangia para una mayor resistencia a la torsión.

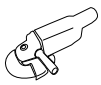
TURBO **EXTRAFINO PRO H10**

Máquina	Ø mm	H x T	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115R x 22.2	10 x 1.4	728714	8294.132
	Ø 125R x 22.2	10 x 1.4	728738	8294.134
	Ø 230R x 22.2	10 x 2.0	728752	8294.136

Idóneo para el corte de **porcelánico, cerámica vitrificada, gres, granito**, etc.

Plancha reforzada con flangia para una mayor resistencia a la torsión.
La corona diamantada de 10mm de altura permite un alto rendimiento.

TURBO **HURACÁN**

Máquina	Ø mm	H x T	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	10 x 2.0	694392	14.301
	Ø 125 x 22.2	10 x 2.0	694408	14.302
	Ø 230 x 22.2	12 x 2.6	694922	14.304

Idóneo para corte de **granito y materiales duros como klinker, gres, ferrogrés**, dekton, silestone,etc.

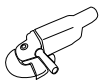
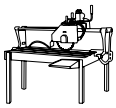
Corona **continua y almenada** para un mejor acabado de corte.

Altura de 12 mm y 230 mm para un mayor rendimiento.
Plancha ventilada que permite mayor tiempo de corte continuo.

Mayor espesor de la plancha y corona diamantada para materiales de dureza extrema

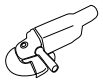
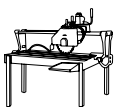
*** H x T: Altura del segmento diamantado x Grosor del segmento diamantado**

PORCELÁNICO **BANDA CONTÍNUA**

Máquina	Ø mm	H x T	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	7 x 1.5	724617	8294.49
	Ø 125 x 22.2	7 x 1.5	726871	8294.79
	Ø 150 x 22.2	7 x 1.6	732162	8294.179
	Ø 180 x 22.2	7 x 1.9	726093	8294.68
	Ø 230 x 22.2	7 x 2.3	726888	8294.80
	Ø 200 x 25.4	7 x 1.9	724846	8294.56
	Ø 250 x 25.4	7 x 2.3	725584	8294.66
	Ø 300 x 25.4	7 x 2.3	695740	1500.54
	Ø 350 x 25.4	7 x 2.5	693517	1500.6

Idóneo para el corte de **Porcelánico, cerámica vitrificada, mármol** y piedras compactas artificiales.
Banda continua para un mejor acabado del corte.

PORCELÁNICO **SEGMENTADO**

Máquina	Ø mm	H x T	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	7 x 1.5	724594	8294.47
	Ø 125 x 22.2	7 x 1.5	726864	8294.78
	Ø 180 x 22.2	7 x 1.9	702912	1500.129
	Ø 230 x 22.2	7 x 2.3	725751	8294.67
	Ø 200 x 25.4	7 x 1.9	702929	1500.130
	Ø 250 x 25.4	7 x 2.3	693968	1500.12
	Ø 300 x 25.4	7 x 2.3	695719	1500.51
	Ø 350 x 25.4	7 x 2.5	697010	1500.95

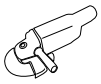
PREMIUM		**PREMIUM**	
Ø 300 x 25.	7 x 2.3	680005	14.158
Ø 300 x 60	7 x 2.3	713673	14.435
Ø 350 x 25.4	7 x 2.5	680012	14.159
Ø 350 x 60	7 x 2.5	709942	14.423
Ø 400 x 60	7 x 2.5	680791	14.175

Idóneo para el corte de **porcelánico, cerámica vitrificada** y piedras compactas artificiales.
Banda continua con cortes a láser en **forma de "J"** para una **mejor refrigeración**.

CORONAS DIAMANTADAS

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 6 mm	M14	728769	40.43
	Ø 8 mm	M14	728776	40.44
	Ø 10 mm	M14	728783	40.45
	Ø 12 mm	M14	728790	40.46
	Ø 20 mm	M14	728806	40.47
	Ø 25 mm	M14	728813	40.48
	Ø 30 mm	M14	728820	40.49
	Ø 35 mm	M14	728837	40.50
	Ø 45 mm	M14	728844	40.51
	Ø 75 mm	M14	728794	40.53
	Ø 120 mm	M14	728851	40.52

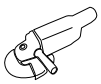
TURBO **PROFESIONAL**

Máquina	Ø mm	H x T	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H7 x 2.0	722965	8294.5
	Ø 125 x 22.2	H7 x 2.0	723627	8294.38
	Ø 180 x 22.2	H7 x 2.4	723634	8294.39
	Ø 230 x 22.2	H7 x 2.6	722972	8294.6

Optima **combinación de rapidez y rendimiento en el corte de materiales de construcción**; Losetas cerámicas, Azulejos, Gres, Ladrillo, Mampostería, etc...

La banda continua y almenada permite un mejor acabado en el corte de materiales cerámicos.

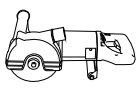
TURBO PLUS **LÁGRIMA**

Máquina	Ø mm	H x T	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 125 x 22.2	H7 x 2	676497	14.36
	Ø230 x22.2	H7 x 2	675506	14.93

Los **refuerzos diamantados** permiten realizar **cortes profundos** con una **mejor refrigeración**, un **corte más recto** y un **mayor rendimiento**.

- Corona continua y almenada con diente ancho para un mejor acabado de corte.

TURBO PLUS **REFORZADO**

Máquina	Ø mm	H x T	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22,2	H9	691841	36.64
	Ø 125 x 22,2	H9	691858	36.65
	Ø 150 x 22,2	H9	729018	14.466
	Ø 180 x 22,2	H9	691841	36.107

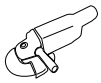
Disco especialmente recomendado para rozadoras.

*** H x T: Altura del segmento diamantado x Grosor del segmento diamantado**

LÍNEA **CONSTRUCCIÓN PLATINUM**

El mejor Disco de Diamante

LÁSER **HURACÁN**

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H10	686533	14.241
	Ø 125 x 22.2	H10	704602	14.375
	Ø 230 x 22.2	H10	704985	100.1165

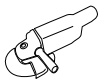
Idóneo para **materiales duros:** granito, hormigón armado, ferrogrés, klinker y todo tipo de materiales de construcción.

Disco de calidad superior en rapidez y capacidad de corte para todo tipo de materiales de construcción y piedra.Soldadura láser.

- Segmento con castillete para una mayor rapidez al inicio de corte.

- Plancha ventilada para una mejor refrigeración.

LÁSER **HURACÁN SILENCIOSO**

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 230 x 22.2	H12	720282	100.1771

GRAN REDUCCIÓN DE RUIDO:
Modelo STANDARD: 101db(A).
Modelo SILENCIOSO: 85 db(A).

Idóneo para **materiales duros:** granito, hormigón armado, ferrogrés, klinker y todo tipo de materiales de construcción.

Disco de calidad superior en rapidez y capacidad de corte para todo tipo de materiales de construcción y piedra.

Soldadura láser.

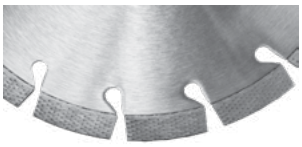
- Segmento de altura 12 para una mayor duración.
- Plancha ventilada para una mejor refrigeración.

- Plancha especial silenciosa. Reduce el ruido.

DATOS TÉCNICOS DE PROFUNDIDAD Y VELOCIDAD MÁXIMA DE CORTE

DISCOS PARA AMOLADORAS ANGULARES

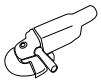
Ø	h seg	R.P.M. recomendada	R.P.M. máxima
100mm/4"	25mm/1"	9000	13000
115mm/4,5"	30mm/1,25"	8000	13300
125mm/5"	35mm/1,5"	7300	12000
180mm/7"	65mm/2,5"	5200	8800
200mm/8"	70mm/3"	5200	8800
230mm/9"	83mm/3,25"	4500	7800



El posicionamiento del diamante garantiza la estabilidad del producto

La tecnología más avanzada

LÁSER **TORNADO**

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H12	709706	14.416
	Ø 125 x 22.2	H12	709713	14.417
	Ø 230 x 22.2	H12	702547	14.338

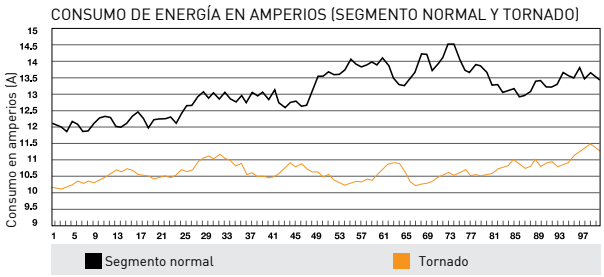
Disco de alta calidad para corte de todo tipo de materiales de construcción: cemento, hormigón con o sin varilla, ladrillo, etc... Incluso de durezas altas como el granito, klinker, piedra natural y artificial.

DIAMANTE dispuesto de manera ordenada y homogénea.

Soldadura láser.

Segmento formado por 15 capas (8 de polvo, 7 de diamante) y de altura 12 para una mayor duración.

Para todo tipo de materiales de extrema dureza. Segmento formado por 15 capas (7 diamante + 8 polvo).

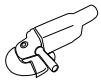
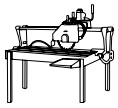


POSICIONAMIENTO DEL DIAMANTE
Los **granos de diamante** se **posicionan** en el segmento de **manera ordenada y homogénea**.
Esto hace que el disco sea altamente eficiente y estable.
Es el disco tecnológicamente más avanzado del mercado

VENTAJAS
- Mejor capacidad y rapidez de corte.
- El acabado del corte es excelente.
- Aumenta la duración del disco aproximadamente el 40%.
- Reduce el consumo de corriente
- Apto para todos los tipos de material incluido los de máxima dureza.
- Comportamiento constante el disco.
- Menor vibración.

Los 3 modelos imprescindibles en cualquier gama de discos diamantados: General de construcción, Granito y Hormigón.

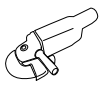
LÁSER **PROFESIONAL**

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H7	723221	8299.5
	Ø 125 x 22.2	H7	724679	8299.19
	Ø 180 x 22.2	H7	694842	1500.28
	Ø 230 x 22.2	H7	724044	8299.9
	Ø 115 x 22.2	H10	724778	8299.20
	Ø 125 x 22.2	H10	723214	8299.4
	Ø 230 x 22.2	H10	723207	8299.3
	Ø 250 x 25.4	H7	702660	1500.122
	Ø 300 x 25.4	H7	702677	1500.123
	Ø 350 x 25.4	H7	702691	1500.125
	Ø 300 x 25.4	H10	729537	8299.062
	Ø 350 x 25.4	H10	728349	1500.195

Óptima **combinación de rapidez** y rendimiento en el **corte de materiales de construcción**: Cemento, Ladrillo, Refractario, Gres, Cerámica, Pizarra, Arenisca, Terrazo, etc. Soldadura láser.

Disponible en alturas de 7 y 10 mm.
Con diferentes espesores de plancha y segmento.

LÁSER **GRANITO Y MATERIALES DUROS**

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H7	724655	8299.17
	Ø 125 x 22.2	H7	724822	8299.22
	Ø 180 x 22.2	H7	703735	22.13
	Ø 230 x 22.2	H7	724068	8299.11

Idóneo para el corte de **granito y materiales duros**.

Soldadura láser.
La concentración de polvo de diamante de alta calidad, granulometría 30/40 con ligante de dureza media proporcionando una extraordinaria rapidez en el corte.

Disponible en alturas de 7, 10 y 12 mm.
Con diferentes espesores de plancha y segmento

LÁSER **HORMIGÓN Y MATERIALES ABRASIVOS**

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H7	694910	1500.35
	Ø 125 x 22.2	H7	694927	1500.36
	Ø 180 x 22.2	H7	695177	1500.45
	Ø 230 x 22.2	H7	728332	8299.52

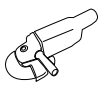
Idóneo para el corte de **hormigón y materiales abrasivos**.

Soldadura láser.
La elevada concentración de diamante y el uso de endurecedores de carburo de tungsteno proporciona una alta resistencia al desgaste.

Disponible en alturas de 7, 10 y 12 mm.
Con diferentes espesores de plancha y segmento

Soluciones alternativas a los 3 modelos de la página anterior

FÓRMULA ***INTERCOOLER H12***

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H12	704688	14.379
	Ø 125 x 22.2	H12	704695	14.380
	Ø 180 x 22.2	H12	704701	14.381
	Ø 230 x 22.2	H12	702530	14.337

Disco General de Construcción

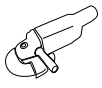
Idóneo para el corte de hormigón, ladrillo, gres, terrazo, **pizarra, arenisca, terrazo**, etc. Ventajas:

a) La **altura** del segmento diamantado de **12 mm** le proporciona un rendimiento adicional.

b) Las **ranuras** de los segmentos proporcionan una mayor velocidad de corte y una mejor eliminación de los detritos y refrigeración.

c) Los **agujeros de la plancha** de acero permiten una **mayor refrigeración** del disco evitando el calentamiento.

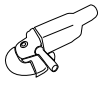
LÁSER ***ARCE GRANITO***

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H10	726666	8299.28
	Ø 125 x 22.2	H10	726673	8299.29
	Ø 150 x 22.2	H10	726932	8299.35
	Ø 180 x 22.2	H10	726963	8299.38
	Ø 230 x 22.2	H10	702141	14.329

Corte de **granito y materiales duros con alta velocidad**. Segmento **almenado para una mayor velocidad de corte.**

Soldadura láser. Segmento de 10mm de altura para un mayor rendimiento.

CONSTRUCCIÓN LD ***INTERCOOLER VULCAN***

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H10	724099	8299.14
	Ø 125 x 22.2	H10	703056	1500.132
	Ø 230 x 22.2	H10	724105	8299.15

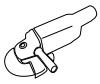
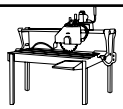
Idóneo para el corte de **hormigón, ladrillo, gres,** terrazo, **pizarra, arenisca**, terrazo, etc.

Segmento de altura 10mm para conseguir mayor rendimiento.

Plancha ventilada permite mayor tiempo de corte continuo.

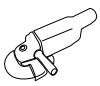
Soldadura Láser.

UNIVERSAL **BÁSICO**

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H7	722941	8294.3
	Ø 125 x 22.2	H7	723412	8294.23
	Ø 180 x 22.2	H7	723597	8294.37
	Ø 230 x 22.2	H7	723115	8294.9
	Ø 250 x 25.4	H10	715295	1500.190
	Ø 300 x 25.4	H10	695320	1500.49
	Ø 350 x 25.4	H10	712928	1500.188

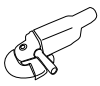
Para **materiales de construcción de dureza baja y media-baja.**

CERÁMICA **BANDA CONTÍNUA**

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H7	724266	8294.44
	Ø 125 x 22.2	H7	724839	8294.55
	Ø 150 x 22.2	H7	676244	36.10
	Ø 230 x 22.2	H7	724853	8294.57

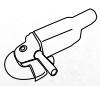
Para **losetas cerámicas de dureza media y baja.**
Banda continua para un mejor acabado del corte.

TURBO **BÁSICO**

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H7	722668	8294.1
	Ø 125 x 22.2	H7	723573	8294.35
	Ø 180 x 22.2	H7	723580	8294.36
	Ø 230 x 22.2	H7	722675	8294.2

Para **materiales de construcción de dureza baja y media-baja**.
Banda continua y almenada permite un mejor acabado de corte

FÓRMULA **H10**

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H10	723344	8294.20
	Ø 125 x 22.2	H10	725171	8294.63
	Ø 230 x 22.2	H10	723351	8294.21

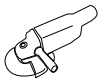
General de obra y granito.
Segmento almenado proporciona una mayor rapidez de corte.

DISCOS
PARA PIEDRA

DISCOS ESPECIALES
PARA TRABAJOS
DE CANTERÍA.

CANTERO
GRS50

LÁSER CANTERO

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	H10	707511	22.17
	Ø 125 x 22.2	H10	707528	22.18
	Ø 150 x 22.2	H10	728523	22.23
	Ø 180 x 22.2	H10	707535	22.19
	Ø 230 x 22.2	H10	726970	8299.39
	Ø 115 x 22.2	H12	724884	8299.23
	Ø 125 x 22.2	H12	724082	8299.13
	Ø 180 x 22.2	H12	724785	8299.21
	Ø 230 x 22.2	H12 G40	723191	8299.2
	Ø 230 x 22.2	H12 GRS50	716599	100.1531
	Ø 230 x 22.2	H12 GRS60	718158	100.1628
	Ø 230CF x 22.2 y 6 agujeros		723900	100.2006

CANTERO GRS40: Corte rápido de granitos de diferentes durezas.

CANTERO GRS50: Disco para cantería en granito. Disco de gran velocidad de corte. Corte rápido en granitos duros.

CANTERO GRS60: Disco cantero de alta duración, para corte con agua.

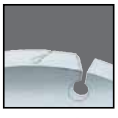
INFORMACIÓN TÉCNICA

TENSIÓN

La falta de tensión reduce la fuerza del alma del disco, dejando éste de girar uniformemente a la velocidad recomendada.
Causa: El disco tiene eje torcido.
Remedio: Comprobar que el eje está alíneado.
Causa: Sobrecarga en el alma del disco.
Remedio: En el corte húmedo proveer la cantidad de agua adecuada en ambas caras del disco.
En corte seco, dejar los discos girar en vacío unos pocos minutos, para que se refrigeren.
Causa: El disco funcione a más R.P.M.
Remedio: Inspeccionar los daños que se hayan podido producir en el eje. Tensar la tuerca y asegurarse que el mecanismo este funcionando correctamente. Si el disco tiene un color azul oscuro, es que esta deformado, puede deberse a que se ha embazado la pastilla debido a su uso.

PÉRDIDA DEL CORTE

Causa: El disco no se autorrectifica suficientemente en el material que se esta utilizando.
Remedio: Realice unos cortes sobre algún material abrasivo arenisca, prefabricado de hormigón, cemento.
Se recomienda utilizar piedras de afilar para recuperar la capacidad de corte.

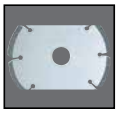


ROTURA DEL SEGMENTO

Causa: Que la pastilla de diamante sea demasiado dura para el material que va a cortar.
Remedio: Usar un disco con un liga más blanda.

CONSUMO DEL DISCO

Causa: El desgaste del alma del disco sea más rápido que el desgaste del segmento de diamante,
especialmente en las áreas donde ambos se unen.
Remedio: Usar un disco con una liga más blanda.



EJE DESCENTRADO

Causa: Las bridas no están adecuadamente tensadas, haciendo que el disco gire o vibre en el eje.
Remedio: Fijar bien el disco.
Causa: El eje está defectuoso debido a que el disco ha sido colocado.
Remedio: Asegúrese de que el disco está colocado adecuadamente antes de tensar la tuerca.
En discos para hormigón asegúrese de que el perno esté bien acoplado sobre el agujero de arrastre.

PÉRDIDA DEL SEGMENTO

No usar el disco con la falta de algún segmento.
Causa: Sobrecalentamiento acompañado de un color azulado, en el área del disco donde falta el segmento.
Remedio: En corte húmedo, proporcionarle la cantidad adecuada de agua a ambas caras del disco.
En corte seco dejar girar el disco en vacío.
Causa: El material o el disco no estén sujetos, lo cual hace que se atasque y provoque la pérdida del segmento.
Remedio: Sujetar bien el material o el disco.
Causa: No cortar correctamente en línea recta, lo que provoca que el disco se atasque y pierda entonces el segmento.
Remedio: Hacer un corte ajustado en línea recta. Evitar torcerse al cortar.
Causa: Las bridas de sujeción del disco no estén provistas del apoyo adecuado.
Remedio: Limpiar la superficie del disco.
Causa: El disco sea demasiado duro para el material que se pretende cortar, causando excesivos atascos y el segmento acaba separándose debido a los golpes (esto también puede ser causado por el calor, el cual puede llegar a fundir la soldadura de cobre).
Remedio: Usar una liga adecuada.

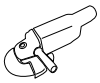
1

2

3

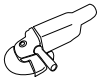
4

1- PLATO SPEED **SEGMENTADO CON SOPORTE DE ALUMINIO**

Máquina	Ø mm	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 100 GRM 30 M14	722934	8299.1
	Ø 125 SPEED M14	723719	8299.8

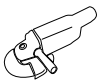
Para piedra natural (granito y mármol).
Gran capacidad de arranque de material.

2- PLATO **DOBLE SEGMENTO / DOBLE SEGMENTO PRO**

Máquina	Ø mm	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 100 M14 PRO	723993	8294.41
	Ø 125 M14 PRO	676398	14.30
	Ø 180 M14 PRO	725195	8294.65
	Sinterizado Ø100 X 22.2 ECO	724280	8294.45

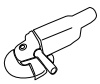
Alto Rendimiento, Soldadura de Plata

3- PLATO **EPOXI VB**

Máquina	Ø mm	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 125 EPOXI 22.2	715813	14.446
	Ø 150 EPOXI 22.2	732179	40.55

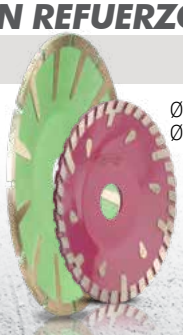
Tecnología Vacuum Brazing.
Idóneo para remover todo tipo de recubrimientos, pegamento, Epoxi, fibra de vidrio, pintura, etc.
No indicado para el arranque entero de hormigón.

4- PLATO **DESBASTE HORMIGÓN**

Máquina	Ø mm	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 125 x 22.2	726925	8299.34
	Ø 150 x 22.2	732186	8299.76

Idóneo para desbaste de hormigón.

CÓNCAVO GRANITO CON REFUERZO Y LÁGRIMA



Ø mm	Cód. barras **8427648**	Código artículo
Ø 125 x 22.2 H7	676459	14.40
Ø 180 x 22.2 H7	676039	14.64

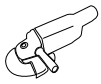
Corte curvo de encimeras de piedra natural **(vaciado de encimeras).**

REGATAS

Ø mm	Cód. barras **8427648**	Código artículo
Ø 125 x 6.4 X 10	728981	8299.53
Ø 125 x 10 X 10	728998	8299.54

Regatas en pavimento de piedra u hormigón

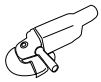
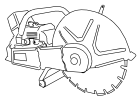
MÁRMOL

Máquina	Ø mm	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2	725898	8299.26
	Ø 125 x 22.2	725904	8299.27
	Ø 180 x 22.2	690141	36.41
	Ø 230 x 22.2	726031	8110.30
	Ø 230CF x 70	726048	8110.31

Disco especial para corte de **materiales calizos y mármol**.

Refuerzos de protección para el soporte.

CORTA TODO

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 115 x 22.2		707160	40.22
	Ø 125 x 22.2		707900	40.30
	Ø 230 x 22.2		707269	40.24
	Ø 300 x 25.4			
	Ø 350 x 25.4			

Tecnología **vacuum brazing**

Corta **todo tipo de materiales hierro, perfilería metálica, pvc, granito, mármol, piedra, ladrillo, teja, etc.**

ELECTRODEPOSITADO Y *CORTA TODO*

El polvo de diamante esta siendo utilizado cada vez en mayor medida en herrramientas de corte, desbaste y pulido, para diferentes tipos de materiales. Con diferentes procesos de fijación del diamante sobre el soporte de acero. Para el corte de mármol y piedras calizas se recomienda el disco electrodepositado, en el cual el polvo de diamante queda fijado en la plancha de acero mediante la técnica de **ELECTRÓLISIS**.

El disco **CORTA TODO** tiene el polvo de diamante fijado en el canto de la plancha de acero, mediante una técnica denominada **VACUUM BRAZING** que se realiza en un horno de vacío y permite un grado de adherencia superior al disco electrodepositado. Normalmente se utiliza un grado de dureza de diamante muy alto, que permite el corte de hierro, perfileria metálica y prácticamente todos los materiales utilizados en construcción.

PROCESO DE FABRICACIÓN DE ***DISCOS DE DIAMANTE***

1. **PREPARACIÓN DE POLVOS:** MEZCLADO Y GRANULADO. POLVO MÉTALICO + POLVO DIAMANTE.
2. **PRENSADO: EN PRENSAS GAVIMÉTRICAS O VOLUMÉTRICAS.** POSIBILIDAD DE POSICIONAR EL DIAMANTE.
3. **SINTERIZADO EN HORNOS DE VACÍO CON CARGADORES AUTOMÁTICOS.**
4. **SOLDADURA PLATA Y SOLDADURA LÁSER.**
5. **RECTIFICADO Y TENSIONADO.**
6. **MARCADO LÁSER Y PINTURA.**

SOLICITA TU VISITA EN EL

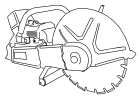
902 91 86 81

www.stayer.es

Quieres conocer
CÓMO SE FÁBRICA
un disco de
DIAMANTE
¡ESTAS INVITADO!

LÍNEA DE DISCOS PARA ***MESA DE CORTE Y CORTADORA DE GASOLINA***

DEEP H10

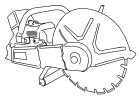
Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø300 x 25.4	H10	714779	100.1413
	Ø350 x 25.4	H10	714786	100.1414
	Ø400 x 25.4	H10	714793	100.1415

Idóneo para cortadora manual de gasolina.

Ladrillos, hormigón, cemento, ladrillo, terrazo y materiales de construcción.

Soldadura láser.

LÁSER ***ARCE CONSTRUCCIÓN***

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø300 x 25.4	H10	698055	1500.116
	Ø350 x 25.4	H10	702707	1500.126

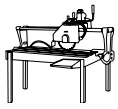
Idóneo para cortadora manual de gasolina.

El segmento almenado proporciona una mayor rapidez de corte

Ladrillos, hormigón, cemento, ladrillo, terrazo y materiales de construcción.

Soldadura láser.

LADRILLO *CARAVISTA*

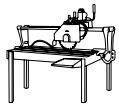
Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø300 x 25.4	H10	672499	100.26
	Ø350 x 25.4	H10	672307	100.45

Disco idóneo para el **corte de ladrillo, refractarios, terrazo, cemento, prefabricados de hormigón y materiales abrasivos.**

Soldadura láser.

Altura 10 mm. Para un mayor rendimiento.

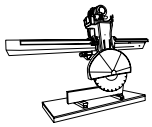
GRANITO MÁQUINA DE MESA

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 250 x 25.4	H7	675155	14.106
	Ø 300 x 25.4	H10	686939	100.548
	Ø 350 x 25.4	H10	700451	100.934

DATOS TÉCNICOS DE PROFUNDIDAD Y VELOCIDAD MÁXIMA DE CORTE PARA DISCOS DE MÁQUINA DE MESA

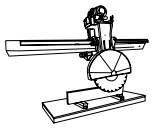
Ø	h seg	R.P.M. recomendada	R.P.M. máxima
300mm/12"	100mm/4,5"	2900	3200
350mm/14"	125mm/5"	2600	2800
400mm/16"	150mm/6"	2200	2400

MÁRMOL MÁQUINA PUENTE

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 300 x 60	H7	686946	100.549
	Ø 350 x 60	H7	700635	100.952

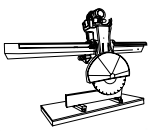
Mármol

PIEDRA ARTIFICIAL S MÁQUINA PUENTE

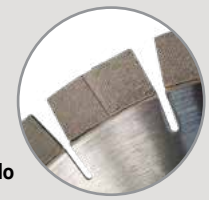
Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 300 x 60	H10		
	Ø 350 x 60	H15		

Piedra

TORNADO GRANITO MÁQUINA PUENTE

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø 350 x 60	H15		
	Ø 350 Silencioso	H15		
	Ø 400 x 60	H15		
	Ø 400 Silencioso	H15		

Para cortes en granito con máquina puente.
Segmento con el diamante posicionado en formación para un alto rendimiento y resistencia a materiales de extrema dureza.
Soldadura en plata.



Diamante posicionado

LÍNEA DE DISCOS PARA **CORTADORA DE JUNTAS**

HORMIGÓN CURADO *ALTO RENDIMIENTO*

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø300 x 25.4	H10	698062	100.847
	Ø350 x 25.4	H10	700475	100.936
	Ø400 x 25.4	H10	700727	100.961
	Ø450 x 25.4	H10	700871	100.976
	Ø500 x 25.4	H10	701014	100.990

Hormigón y Hormigón armado.
Segmento con una alta concentración de tungsteno que mejora la prestación y la duración en el corte de materiales abrasivos. Soldadura láser.

HORMIGÓN FRESCO *ALTO RENDIMIENTO*

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø300 x 25.4	H10	698079	100.848
	Ø350 x 25.4	H10	700499	100.938
	Ø400 x 25.4	H10	677143	100.199
	Ø450 x 25.4	H10	700895	100.978
	Ø500 x 25.4	H10	671737	100.102

Hormigón fresco y Asfalto.
Segmento con una elevada concentración de carburo de tungsteno que mejora la prestación y la duración en el corte de materiales muy abrasivos. 4 segmentos de refuerzo de H15. Soldadura láser.

ASFALTO *ALTO RENDIMIENTO*

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø300 x 25.4	H10	672529	100.23
	Ø350 x 25.4	H10	672413	100.34
	Ø400 x 25.4	H10	700666	100.955
	Ø450 x 25.4	H10	671874	100.88
	Ø500 x 25.4	H10	682979	100.369

Asfalto y Asfalto sobre hormigón. 4 segmentos de refuerzo de H15. Soldadura láser.

HORMIGÓN CURADO *RENDIMIENTO ST*

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø300 x 25.4	H10	710382	1500.183
	Ø350 x 25.4	H10	693944	1500.10

Hormigón viejo con armadura.
Rendimiento medio. Soldadura láser.

HORMIGÓN FRESCO *RENDIMIENTO ST*

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø300 x 25.4	H10	710375	1500.182
	Ø350 x 25.4	H10	693951	1500.11

Hormigón fresco y Asfalto. Rendimiento medio.
Soldadura láser.

PAVIMENTO *ALTO RENDIMIENTO*

Máquina	Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
	Ø300 x 25.4	H10	705449	100.1183
	Ø350 x 25.4	H10	705296	100.1169
	Ø400 x 25.4	H10	705302	100.1170

Corta Cemento armado, Hormigón, Asfalto. Disco para una utilización multiuso particularmente indicado en el tratamiento del pavimento. Segmento reforzado para el corte del pavimento, cemento fresco y asfalto.
Soldadura láser.

CORTE **MURAL**

Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
Ø600	H10	667044	100.208
Ø700	H10	671430	100.132
Ø800	H10	671348	100.141
Ø900	H10	671232	100.152
Ø1000	H10	667051	100.207
Ø1200	H10	699755	100.867
Ø1600	H10	699946	100.886

Corte mural
Diente normal y doble diente

CORTE **HORMIGÓN** *(VIGUETA - PLACA)*

Ø mm	H	Cód. barras **8427648**	Código artículo
Ø700	H10	671423	100.133
Ø800	H10	667013	100.210
Ø900	H10	680500	100.287
Ø1000	H10	686908	100.545
Ø1200	H10	680043	100.266
Ø1300	H10	714410	100.1404

Hormigón con armadura

CORONAS DE CORTE HÚMEDO

Ø	Ø	Ø	w seg	n° seg	Cód. barras **8427648**	Código de artículo
20	1/2UNC	300	2,8	2	697171	1500.102
22	1/2UNC	300	2,8	2	697034	1500.97
24	1/2UNC	300	3	2	703223	1500.135
32	1/2UNC	300	3	3	699540	1500.117
36	1/2UNC	300	3	3	699632	1500.118
25	1"1/4UNC	300	3	3	697584	1500.107
32	1"1/4UNC	450	3	3	695771	1500.56
36	1"1/4UNC	450	3	4	695788	1500.57
42	1"1/4UNC	450	3,5	4	671188	100.157
52	1"1/4UNC	450	3,5	4	671171	100.158
62	1"1/4UNC	450	3,5	5	671164	100.159
72	1"1/4UNC	450	4	6	671157	100.160
82	1"1/4UNC	450	4	7	671140	100.161
92	1"1/4UNC	450	4	8	671133	100.162
102	1"1/4UNC	450	4	9	671126	100.163
112	1"1/4UNC	450	4	10	671119	100.164
122	1"1/4UNC	450	4	10	671102	100.165
127	1"1/4UNC	450	4	10	671089	100.167
132	1"1/4UNC	450	4	11	671072	100.168
142	1"1/4UNC	450	4	12	671065	100.169
152	1"1/4UNC	450	4,5	13	671058	100.170
162	1"1/4UNC	450	4,5	14	671041	100.171
172	1"1/4UNC	450	4,5	15	671027	100.173
182	1"1/4UNC	450	4,5	16	690943	100.720
202	1"1/4UNC	450	4,5	17	671010	100.174
222	1"1/4UNC	450	4,5	18	671003	100.175
227	1"1/4UNC	450	4,5	18	695214	100.802
252	1"1/4UNC	450	5	18	682849	100.359
302	1"1/4UNC	450	5	20	679344	100.251
Ex. tube	1" 1/4 - 1" 1/4	300			697027	1500.96
Ex. tube	1" 1/2 - 1" 1/2	300			697096	1500.99
Adaptador	1" 1/4	SDS DU			696969	1500.92

DISCOS PARA **MÁQUINA PUENTE**

DISCOS DESDE **300 MM. A 3500 MM.**

El equipo de **Stayer Diamant** investiga y desarrolla segmentos diamantados para el corte de todo tipo de piedra, ya sea natural o artificial. Nuestros ingenieros tienen soluciones para piedra nacional así como internacional, estamos **especializados en granitos, pizarras, areniscas mármoles y calizas**.

Ofrecemos un **servicio profesional personalizado** y adaptado a las necesidades de cada cliente: asesoramiento técnico, proporcionando el disco adecuado a sus necesidades, y traslado para soldado de discos de gran diámetro en cualquier parte de la península

VARIEDAD DE SEGMENTOS

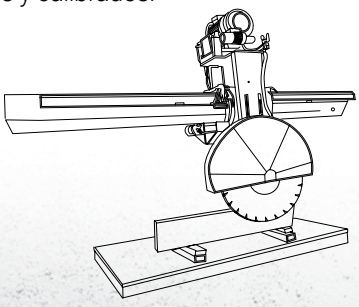
- Fabricamos segmentos para cualquier material: mármol, caliza, arenisca, granito, hormigón, etc...
- Segmentos de cualquier medida y forma.
- Segmentos personalizados a sus necesidades.

SECTORES DE DIAMANTE

- Para mármol, granito, pizarra y hormigón.
- Varias granulometrías.

AROS DE CALIBRADO

- Con tres granulometrías: Grano grueso, Grano medio y Grano fino.
- Rectificados y calibrados.



LÍNEA CORTE **GRANITO**

DIFERENTES TIPOS DE ENTALLA PARA UN MISMO CORTE DE MATERIAL.

DOBLE DIENTE

ENTALLA CERRADA

ENTALLA ABIERTA

ØH15	ØH20	ØH28
625 Z/36x40	600 Z/36x40	2000 Z/36x40
400 Z/26x40	625 Z/36x40	2200 Z/40x40
450 Z/30x40	725 Z/40x40	2500 Z/46x40
500 Z/30x40	800 Z/46x40	2700 Z/64x24
500 Z/36x40	900 Z/64x24	3000 Z/70x24
500 Z/36x40	1000 Z/70x24	3500 Z/80x24
600 Z/36x40	1200 Z/80x24	
625 Z/36x40	1300 Z/88x24	
	1600 Z/104x24	
	1800 Z/104x24	

FRESAS DE GRANITO SEGMENTADAS

ØCANTO PILASTRA	
300 W/10	400 W/10
300 W/15	400 W/15
300 W/20	400 W/20
300 W/30	400 W/30
350 W/10	450 W/10
350 W/15	450 W/15
350 W/20	450 W/20
350 W/30	450 W/30

HILO DE DIAMANTE *PARA MÁQUINA ESTÁTICA*

Ø Perla	nº Perlas	Cód. barras **8427648**	Código artículo
8	36	---	---
11	30	---	---
11	33	---	---

HILO PARA CORTE DE GRANITO

LÍNEA CORTE **MÁRMOL-CALIZA**

Ø	
300 Z/21x40	350 Z/25x40
400 Z/28x40	450 Z/32x40
500 Z/36x40	600 Z/42x40
725 Z/40x40	800 Z/46x40
900 Z/64x24	1000 Z/70x24
1200 Z/114x20	1200 Z/80x24
1300 Z/84x24	1600 Z/104x24
1600 Z/155x20	1750 Z/112x24

LAMAS - Mármol.

Medidas	h seg
3860 x 3 x 18	Z28 / Z33
4010 x 3 x 18	Z28 / Z33

LÍNEA CORTE **PIZARRA Y ARENISCA**

PIZARRA

Ø H10
350 Z/23
725 Z/40
1000 Z/70
1000 Z/94
1200 Z/80
1200 Z/114

ARENISCA

Ø H15		
350 H15	725 H15	1200 H15
400 H15	800 H15	1300 H15
500 H15	900 H15	1500 H15
625 H15	1000 H15	1600 H15

MÁQUINAS
DE CONSTRUCCIÓN

T 600 PE*

MODELO T600 PE

Voltaje	V/HZ	230 / 50
Potencia	HP / W	3 / 2280
R.P.M.	RPM	2800
Protección	IP	55
Diámetro de disco	mm	300/350 x 25,4
Altura de corte (2 pasadas)	mm	80/165
Longitud de corte	mm	600
Dimensiones de mesa	mm	500 x 510
Inclinación disco	grados	0º a 45º
Caudal bomba	lt/h	600
Dimensiones embalaje	mm	1145x695x500
Peso	Kg	97

Regulación en altura del disco mediante volante giratorio.
Todos los modelos incluyen marcador láser de corte.
Corte a inglete (0º - 45º).
Disponible con motor trifásico.

*PE: Patas extensibles.

RX 1100

Voltaje	V/HZ	230 V / 50
Potencia	W	2000
R.P.M.	RPM	2800
Protección	IP	55
Diámetro de disco	mm	300 x 25,4
Longitud de corte	mm	1100
Max. profund. corte 90º	mm	110
Max. profund. corte 45º	mm	70
Dimensiones de mesa	mm	400x235
Inclinación disco	grados	0º a 45º
Caudal bomba	lt/h	900
Dimensiones embalaje	mm	1635x595x835
Peso	Kg	73

Patas plegables con ruedas
Cuerpo de aluminio
Guía laser

R 12004

Voltaje	V/HZ	230 / 50
Potencia	HP / W	4 / 3040
R.P.M.	RPM	2800
Protección	IP	55
Diámetro de disco	mm	300/350 x 25,4
Altura de corte (2 pasadas)	mm	85/175
Longitud de corte	mm	1200
Dimensiones de mesa	mm	1450 x 580
Inclinación disco	grados	0º a 45º
Caudal bomba	lt/h	600
Dimensiones embalaje	mm	1670x786x735
Peso	Kg	172

Regulación en altura del disco mediante volante giratorio.
Todos los modelos incluyen marcador láser de corte.
Corte a inglete (0º - 45º)
Disponible con motor trifásico.

CSB 316 B

Voltaje	V/HZ	230 / 50
Potencia	HP / W	3 / 2280
R.P.M.	RPM	2800
Diámetro de disco	mm	315x3x30
Capacidad de corte 90º	mm	100
Capacidad de corte 45º	mm	50
Dimensiones de mesa	mm	550 x 800
Altura de trabajo	mm	800
Peso	Kg.	45

OPCIONAL
- Guía carro con goniómetro.
- Prolongación de mesa.

Regulación altura del disco.
Corte a inglete (0º-45º).
Disponible con motor trifásico.

DOTACIÓN STANDARD
- Disco de Widia.
- Guía paralela.
- Tubo de aspiración.
- Ruedas.

STAYER
DIAMANT
CATÁLOGO 2019

©2019 - Grupo Stayer - Departamento de Diseño y Marketing.
Las imágenes son puramente informativas. La compañía se reserva el derecho de modificar sin el contenido sin previo aviso.

Abrasivos
GRINDING

Área Empresarial de Andalucía - Sector 1
c/ Sierra de Cazorla, 7 - 28320 Pinto (Madrid) - Spain
Tel: 902 91 86 81
e-mail: info@grupostayer.com

CERTIFICACIÓN DEL SISTEMA DE CALIDAD
DNV·GL
ISO 9001